

Wagomat PMP9503 seria 1../2../3..



# Instrukcja obsługi






















**• Spis treści**

Rozdział 1.....	3
1.1.Opis przycisków i funkcji wagomatu - opis ogólny.....	3
Rozdział 2.....	5
1.1.Opis funkcji przycisków - opis szczegółowy - TRYB PRACY.....	5
1.1. Wersja podstawowa PMP 9503 .....	5
1.2.Opis funkcji przycisków - opis szczegółowy - TRYB ZAPISU I ODCZYTU.....	8
1.1. Programowanie wartości zadanych - "OPCJA STEROWANIE" .....	8
1.2. Programowanie wartości progowych- "OPCJA STEROWANIE" .....	11
1.3. Odczyt bilansów - "OPCJA STEROWANIE i WAGA TAŚMOWA".....	12
1.4.Odczyt wydajności - "OPCJA WAGA TAŚMOWA" .....	12
1.5. Drukowanie - "OPCJA STEROWANIE" .....	13


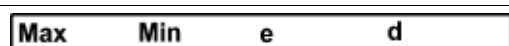
**Rozdział 1*****1.1. Opis przycisków i funkcji wagomatu - opis ogólny*****Opis ogólny**

<i>Przycisk</i>	<i>Nazwa</i>
	Przycisk - BRUTTO
	Przycisk - TARA
	Przycisk - TAROWANIE
	Przycisk - KASOWANIA TARY
	Przycisk - ZEROWANIE
	Przycisk - DZIAŁKOWANIE
	Przycisk - PRINT
	Przycisk - PROGRAMOWANIE
	Przycisk - START/STOP

## Opis ogólny














<i>Przycisk</i>	<i>Nazwa</i>
	Przycisk numeryczny - „0”
	Przycisk numeryczny - „1”
	Przycisk numeryczny - „2”
	Przycisk numeryczny - „3”
	Przycisk numeryczny - „4”
	Przycisk numeryczny - „5”
	Przycisk numeryczny - „6”
	Przycisk numeryczny - „7”
	Przycisk numeryczny - „8”
	Przycisk numeryczny - „9”
	Przycisk numeryczny - „KROPKA”
	Przycisk numeryczny - „PRÓG 1”
	Przycisk numeryczny - „PRÓG 2”
	Przycisk numeryczny - „PRÓG 3”
	Przycisk numeryczny - „KASOWANIE”
	Przycisk numeryczny - „ENTER”
<i>Diody</i>	<i>Nazwa</i>
	Sygnalizacja uspokojenia wagi
	Sygnalizacja jednostki wyświetlanej masy
	Oznaczenie – led nieaktywny
	Oznaczenie – led aktywny
	Oznaczenie – led migający

## Opis ogólny







-	<i>Nazwa</i>
	Wyświetlacz Led
	Pole informacyjne

## Rozdział 2

1.1.Opis funkcji przycisków - opis szczegółowy - TRYB PRACY**1.1. Wersja podstawowa PMP 9503**

<i>Przycisk</i>	<i>Nazwa</i>
	<b>Przycisk - BRUTTO</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje podświetlenie diody LED  i wygenerowanie na wyświetlaczu masy BRUTTO. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje powrót do stanu początkowego.(wartość netto)
	<b>Przycisk - TARA</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje podświetlenie diody LED  i wygenerowanie na wyświetlaczu wartości TARY.Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje powrót do stanu początkowego.(wartość netto)
	<b>Przycisk - TAROWANIE</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje podświetlenie diody LED  i wytarowanie wagi.Tarowanie jest ograniczone 10% ciężaru masy na wadze.(wartość netto=brutto-tara). Powrót do stanu poprzedniego poprzez przycisk „KASOWANIE TARY”.Wartość maksymalna tary ograniczona jest do wartości podanej na tabliczce znamionowej. Standardowa maksymalna wartość tary wynosi 10% zakresu pomiarowego.
	<b>Przycisk – KASOWANIE TARY</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje podświetlenie diody LED  i powrót do wartości z przed tarowania. Tara = 0.0
	<b>Przycisk - ZEROWANIE</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wyzerowanie wagomatu. Funkcja jest aktywna tylko podczas samotestowania się wagomatu, gdy na wyświetlaczu widoczny jest komunikat „NuUL”.Maksymalna wartość „zera” < 4% wartości zakresu pomiarowego.
	<b>Przycisk - DZIAŁKOWANIE</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje podświetlenie diody LED  i wygenerowanie na wyświetlaczu działki legalizacyjnej. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje powrót do stanu początkowego.(Tylko dla zastosowań bez legalizacji.). Dla wag legalizacyjnych funkcja nieaktywna.
	<b>Przycisk - PRINT</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje podświetlenie diody LED  i uaktywnienie transmisji danych poprzez port komunikacyjny.(w wersji bez opcji „KOMUNIKACJA” przycisk nieaktywny).
	Migająca dioda LED oznacza że komunikacja jest załączona i sprawna.

<i>Przycisk</i>	<i>Nazwa</i>
	<b>Przycisk - PROGRAMOWANIE</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje podświetlenie diody LED  i przejście przetwornika „Wagomat” do trybu programowania. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje powrót do stanu początkowego. (w wersji bez opcji „STEROWANIE” przycisk nieaktywny).
	<b>Przycisk - START/STOP</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje podświetlenie diody LED  i przejście przetwornika „Wagomat” do trybu sterowania. Ponowne naciśnięcie przycisku spowoduje zatrzymanie trybu sterowania i powrót do stanu początkowego. (w wersji bez opcji „STEROWANIE” przycisk nieaktywny).
	<b>Przycisk numeryczny - „0”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „0” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „1”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „1” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „2”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „2” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „3”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „3” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „4”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „4” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „5”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „5” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „6”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „6” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „7”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „7” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „8”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „8” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).
	<b>Przycisk numeryczny - „9”</b>
	Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „9” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych ( <b>PRÓG1, PRÓG2, PRÓG3</b> ).



<i>Przycisk</i>	<i>Nazwa</i>						
	<p align="center"><b>Przycisk numeryczny - „KROPKA”</b></p> <p>Naciśnięcie przycisku powoduje wpisanie wartości „coma” do pamięci w trybie odczytu i zapisu danych (<b>PRÓG1,PRÓG2, PRÓG3</b>).</p>						
	<p align="center"><b>Przycisk numeryczny - „PRÓG 1”</b></p> <p>Naciśnięcie przycisku powoduje przejście przetwornika „Wagomat” do trybu zapisu lub odczytu danych. Wprowadzanie danych odbywa się za pomocą przycisków numerycznych. Akceptacja wprowadzonych wartości odbywa się po przyciśnięciu przycisku „ENTER”. Kasowanie wprowadzonych wartości odbywa się za pomocą przycisku „KASOWANIE”. W zależności od wersji wagomatu przydzielane są różne wartości.</p> <table border="1"> <tr> <td><b>Dozowanie - zapis</b></td> <td>Dla wag wielokomponentowych zwiększenie numeru komponentu dla programowania wartości zadanej.</td> </tr> <tr> <td><b>Bilanse - odczyt</b></td> <td>Bilans materiałowy</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	<b>Dozowanie - zapis</b>	Dla wag wielokomponentowych zwiększenie numeru komponentu dla programowania wartości zadanej.	<b>Bilanse - odczyt</b>	Bilans materiałowy	-	-
<b>Dozowanie - zapis</b>	Dla wag wielokomponentowych zwiększenie numeru komponentu dla programowania wartości zadanej.						
<b>Bilanse - odczyt</b>	Bilans materiałowy						
-	-						
	<p align="center"><b>Przycisk numeryczny - „PRÓG 2”</b></p> <p>Naciśnięcie przycisku powoduje przejście przetwornika „Wagomat” do trybu zapisu lub odczytu danych. Wprowadzanie danych odbywa się za pomocą przycisków numerycznych. Akceptacja wprowadzonych wartości odbywa się po przyciśnięciu przycisku „ENTER”. Kasowanie wprowadzonych wartości odbywa się za pomocą przycisku „KASOWANIE”. W zależności od wersji wagomatu przydzielane są różne wartości.</p> <table border="1"> <tr> <td><b>Dozowanie – odczyt</b></td> <td>Wyświetlenie numeru ostatnio wyświetlanego komponentu</td> </tr> <tr> <td><b>Waga taśmowa</b></td> <td>Wydajność</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	<b>Dozowanie – odczyt</b>	Wyświetlenie numeru ostatnio wyświetlanego komponentu	<b>Waga taśmowa</b>	Wydajność	-	-
<b>Dozowanie – odczyt</b>	Wyświetlenie numeru ostatnio wyświetlanego komponentu						
<b>Waga taśmowa</b>	Wydajność						
-	-						
	<p align="center"><b>Przycisk numeryczny - „PRÓG 3”</b></p> <p>Naciśnięcie przycisku powoduje przejście przetwornika „Wagomat” do trybu zapisu lub odczytu danych. Wprowadzanie danych odbywa się za pomocą przycisków numerycznych. Akceptacja wprowadzonych wartości odbywa się po przyciśnięciu przycisku „ENTER”. Kasowanie wprowadzonych wartości odbywa się za pomocą przycisku „KASOWANIE”. W zależności od wersji wagomatu przydzielane są różne wartości.</p> <table border="1"> <tr> <td><b>Dozowanie – zapis</b></td> <td>Dla wag wielokomponentowych zmniejszenie numeru komponentu dla programowania wartości zadanej.</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>	<b>Dozowanie – zapis</b>	Dla wag wielokomponentowych zmniejszenie numeru komponentu dla programowania wartości zadanej.	-	-	-	-
<b>Dozowanie – zapis</b>	Dla wag wielokomponentowych zmniejszenie numeru komponentu dla programowania wartości zadanej.						
-	-						
-	-						
	<p align="center"><b>Przycisk numeryczny - „KASOWANIE”</b></p> <p>Naciśnięcie powoduje skasowanie wartości wprowadzonych w trybie zapisu i odczytu danych (<b>PRÓG1,PRÓG2, PRÓG3</b>).</p>						
	<p align="center"><b>Przycisk numeryczny - „ENTER”</b></p> <p>Naciśnięcie powoduje zaakceptowanie wartości wprowadzonych w trybie zapisu i odczytu danych (<b>PRÓG1,PRÓG2, PRÓG3</b>).</p>						

## 1.2. Opis funkcji przycisków - opis szczegółowy - TRYB ZAPISU I ODCZYTU

### 1.1. Programowanie wartości zadanych - "OPCJA STEROWANIE".



W rozdziale tym pokazujemy krok po kroku sposób programowania przetwornika „wagomat” z opcją sterowania.

#### Krok1 – przejście do trybu programowania wartości zadanych

Przycisk	Nazwa
	<b>Wejście do trybu PROGRAMOWANIE</b>
	Gdy wagomat jest w trybie pracy(gdy jest wyskalowany), przycisnąć przycisk  na płycie czołowej. Po tej czynności podświetli się dioda LED która znajduje się w lewym górnym rogu przycisku , a wagomat przejdzie do trybu programowania. W trybie tym na wyświetlaczu będziemy mogli podejrzeć wpisywane wartości wpisywane za pomocą klawiatury numerycznej, które również zostały uaktywnione.



#### Krok2 – wybór komponentu

Przycisk	Nazwa
	<b>Wybór komponentu</b>
 	Następna czynnością musi być wybranie numeru komponentu, któremu chcemy przypisać wartość zadaną. Numer komponentu wybieramy przyciskiem <b>"PROG1"</b> (zwiększanie numeru komponentu w górę) <b>lub</b> „PROG2”(zwiększanie numeru komponentu w dół). <b>Wybieranie numeru komponentu nie dotyczy wag jednokomponentowych.</b> (Wartość zadana może być wpisana od razu po wejściu do trybu programowania)







### Krok3 – wpisywanie wartości zadanych

Przycisk	Nazwa
	<p style="text-align: center;"><b>Wpisywanie wartości zadanych</b></p> <p>Po wybraniu komponentu należy wpisać dla niego wartość zadaną. Odbywa się to za pomocą przycisków numerycznych od <b>0</b> do <b>9</b>. Akceptujemy wprowadzoną wartość po przyciśnięciu przycisku <b>E</b>. Kasujemy wprowadzoną wartość przyciskiem <b>CE</b>.</p>















### Krok4 – zakończenie procedury programowania







Przycisk	Nazwa
	<p style="text-align: center;"><b>Wejście do trybu PROGRAMOWANIE</b></p> <p>Po zaakceptowaniu wprowadzonych wartości przyciskamy  przechodząc jednocześnie do trybu pracy. Wagomat jest zaprogramowany.</p>





**Przykład wielokomponentowy**

L.p.	Opis
1	Po przyciśnięciu  podświetla się LED 
2	Na wyświetlaczu pojawił się napis: 
3	Ustalamy numer komponentu przyciskami  lub  , na przykład komponent nr: 
4	Wpisujemy wartość dla wybranego komponentu przyciskami numerycznymi.Np:  . Na wyświetlaczu jest 
5	Akceptujemy wprowadzoną wartość przyciskiem  . Na wyswietlaczu jest: 
6	Po zaakceptowaniu wprowadzonych wartości przyciskamy  przechodząc jednocześnie do trybu pracy. Wagomat jest zaprogramowany. Na wyswietlaczu:  jeżeli waga jest pusta

**Przykład jednokomponentowy**

L.p.	Opis
1	Po przyciśnięciu  podświetla się LED 
2	Na wyświetlaczu pojawia się ostatnio wprowadzona wartość zadana.
3	Wpisujemy nową wartość dla komponentu przyciskami numerycznymi.Np:  . Na wyświetlaczu jest 
4	Akceptujemy wprowadzoną wartość przyciskiem  . Na wyswietlaczu jest: 

<i>L.p.</i>	<i>Opis</i>
5	Po zaakceptowaniu wprowadzonych wartości przyciskamy  przechodząc jednocześnie do trybu pracy. Wagomat jest zaprogramowany. Na wyświetlaczu:  jeżeli waga jest pusta

### **1.2. Programowanie wartości progowych- "OPCJA STEROWANIE".**



W stanie programowanie można zmienić wartości określające zarówno dynamikę procesu ważenia jak i jego dokładność. Nazywamy je wartościami progowymi.




Możliwa jest zmiana następujących parametrów:

1. Dolna wartość tolerancji
2. Wartość wyłączenia - materiał w locie
3. Wartość przełączenia na dokładne
4. Wartość tolerancji przeważenia




-	<i>Opis</i>
<b>Dolna wartość tolerancji</b>	Parametr określający wartość poniżej której nastąpi wymuszenie procesu dozowania
<b>Wartość wyłączenia materiał w locie</b>	Wartość masy przy której przetwornik zatrzymuje dozowanie. <b>Uwaga!</b> Wartość ta jest modyfikowana po każdym cyklu dozowania w zależności od aktualnie obliczonej wartości materiału w locie. Opcjonalnie funkcja korekcji wartości wyłączenia może zostać zablokowana.
<b>Wartość przełączenia na dokładne</b>	Wartość powyżej której przetwornik sygnalizuje konieczność zmiany szybkości dozowania. Przejście z dozowania zgrubnego na dozowanie dokładne.
<b>Wartość tolerancji przeważenia</b>	Wartość powyżej, której sygnalizowany jest błąd ważenia. Przeważenie wartości zadanej.

#### **Opis zmiany wartości tolerancji**




	<i>Nazwa</i>
	<b>Wejście do parametru zmiany wartości tolerancji</b>
	Gdy wagomat jest w trybie pracy (gdy jest wyskalowany), przycisnąć przycisk  na płycie czołowej. Po tej czynności podświetli się dioda LED która znajduje się w lewym górnym rogu przycisku, a wagom przyciskat przejdzie do parametru zmiany wartości tolerancji. W trybie tym na wyświetlaczu będziemy mogli podejrzeć wpisywane wartości wpisywane za pomocą klawiatury numerycznej, które również zostały uaktywnione.

<i>Nazwa</i>	
<b>Zmiana wartości tolerancji</b>	
	<p>Wprowadzić nową wartość przy której wagomat nie powinien już doważać przyciskami numerycznymi. Np:</p> <p> . Na wyświetlaczu jest </p> <p>Po osiągnięciu tej wartości wagomat nie będzie już próbował doważać do wartości zadanej.</p>



### **1.3. Odczyt bilansów - "OPCJA STEROWANIE i WAGA TAŚMOWA".**

<i>Przycisk</i>	<i>Nazwa</i>
<b>Odczyt - BILANSE</b>	
	<p>Gdy wagomat jest w trybie pracy(gdy jest wyskalowany), przycisnąć przycisk  na płycie czołowej. Po wykonaniu tej czynności na wyświetlaczu pojawi się bilans zużycia materiału.</p> <p>Podświetlona zostaje dioda LED na przycisku  PRINT</p> <p>Powrót do poprzedniego stanu tym samym przyciskiem.</p>

### **1.4. Odczyt wydajności - "OPCJA WAGA TAŚMOWA".**

<i>Przycisk</i>	<i>Nazwa</i>
<b>Odczyt - WYDAJNOŚĆ</b>	
	<p>Gdy wagomat jest w trybie pracy(gdy jest wyskalowany), przycisnąć przycisk  na płycie czołowej. Po wykonaniu tej czynności na wyświetlaczu pojawi wydajność zużycia materiału w t/h.</p> <p>Podświetlona zostaje dioda LED na przycisku  PRINT</p> <p>Powrót do poprzedniego stanu tym samym przyciskiem.</p>

**1.5. Drukowanie - "OPCJA STEROWANIE".**

<i>Przycisk</i>	<i>Nazwa</i>
	<b>Wejście do trybu PROGRAMOWANIE</b>
	Gdy wagomat jest w trybie pracy(gdy jest wyskalowany), przycisnąć przycisk  . Po tej czynności podświetli się dioda LED która znajduje się w lewym górnym rogu przycisku , a wagomat przejdzie do trybu drukowania.Po zakończonym wydruku dioda LED gaśnie. (opcja tylko na zamówienie)